Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Ткачева Лариса Владимировна

Должность: И.о. директора

Дата подписания: 16.09.2025 20:13:21 Уникальный программный ключ:

6193ebd093351b6251af28b8e5ef9cbb3f05df49

Приложение к ППССЗ по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, направление подготовки: Вагоны

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

в рамках ПМ.03 Участие в конструкторско - технологической деятельности

Базовая подготовка среднего профессионального образования год начала подготовки 2022

Содержание

№ п/п	Наименование разделов	Страницы
1.	Паспорт рабочей программы производственной практики по профилю специальности ППССЗ по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных	3
2.	дорог Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)	6
2.1	Производственная практика ПП.03.01 по профилю специальности (конструкторско-технологическая)	6
3.	Информационное обеспечение обучения	11
4.	Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности)	13
	Приложение А	14

- 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06 ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ
- 1.1 Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) ПП. 03 является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, направление подготовки: вагоны, базовой подготовки.

Место производственной практики (по профилю специальности) ПП. 03 в структуре основной образовательной программы ППССЗ: производственная практика (по профилю специальности) является обязательным разделом ППССЗ и представляет собою вид деятельности, направленный на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Производственная практика (по профилю специальности) реализуется концентрированно в рамках профессиональных модулей.

- В рамках ПМ.03 Участие в конструкторско технологической деятельности (по видам подвижного состава) реализуется производственная практика (по профилю специальности):
 - «ПП. 03.01 практика по профилю специальности (конструкторско -
- 1.3 Производственная практика (по профилю специальности) направлена на освоение обучающимися:
 - 1.3.1 Общих компетенций (далее ОК):
- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- OК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- OK 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

- ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- OK 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
 - 1.3.2 Профессиональных компетенций (далее ПК):
 - ПК.3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию.
- ПК.3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.
 - 1.3.3 Практического опыта (далее ПО):
- ПО.3 оформления технической и технологической документации; разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов.
 - 1.3.4 У обучающихся формируются следующие личностные результаты:

Готовность обучающегося соответствовать ожиданиям работодателей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюбивый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно ЛР 13 взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с другими людьми, проектно мыслящий. Уважительное отношения обучающихся к результатам собственного и ЛР 19 чужого труда. Способный к генерированию, осмыслению и доведению до конечной ЛР 25 реализации предлагаемых инноваций. Проявляющий способности к непрерывному развитию в области ЛР 27 профессиональных компетенций и междисциплинарных знаний. Осуществляющий поиск и использование информации, необходимой ЛР 30 для эффективного выполнения различных задач, профессионального и личностного развития.

- 1.4 Производственная практика (по профилю специальности) ПП.00 рассчитана на 36 часов (1 неделя), в т.ч.:
- «ПП. 03.01 практика по профилю специальности (конструкторско технологическая)» 36 часов (1 неделя).

- 1.5 Производственную практику (по профилю специальности) обучающиеся проходят в структурных подразделениях Дирекций тяги филиала ОАО "РЖД" в соответствии с профилем получаемой специальности на основании договоров.
- 1.6 Оснащение производственной практики (по профилю специальности) обеспечивается предприятиями, на которые направляются практиканты, в соответствии с выполняемыми видами работ.
- 1.7 По завершению производственной практики (по профилю специальности) обучающиеся проходят итоговую аттестацию вид которой установлен учебным планом:
- «ПП. 03.01 по профилю специальности (конструкторско технологическая)» дифференцированный зачет.

Дифференцированный зачет выставляется на основе отчетной документации, перечень и содержание которой установлены локальным нормативным актом Университета и включает в себя: 1) отчёт, 2) дневник, 3) профессиональной деятельности характеристика студента во время производственной практики (по профилю специальности).

- $1.8~\Pi$ о итогам производственной практики (по профилю специальности) $\Pi\Pi.03.01$ на каждого студента составляется характеристика профессиональной деятельности с указанием видов работ, выполненных студентом во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями (*приложение* A).
- 1.9 Все изменения в рабочую программу вносятся по решению предметной (цикловой) комиссии, согласовываются с заместителем директора по учебно-производственной работе и утверждаются заместителем директора по учебной работе.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРАКТИК (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Производственная практика (по профилю специальности) реализуется в следующей последовательности:

№	Код и наименование практики	Семестры	Объём в
п/п	под и наименование практики		неделях
2.1	ПП. 03.01 по профилю специальности (конструкторско – технологическая)	7	1
	технологическая)		
	Итого:		1

^{** -} студенты — практиканты, не получившие допуск к поездной практике по здоровью и/или по возрасту (до 18 лет), практику в качестве «помощника машиниста» проходят на компьютерных тренажерных комплексах машиниста локомотива в техникуме или в учебном центре.

2.1 Производственная практика ПП. 03.01 по профилю специальности (конструкторско - технологическая):

Виды и объем работ, проверяемые результаты, критерии оценивания

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	36
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	36
в том числе:	
- практические занятия	36
Итоговая аттестация по учебной практике ПП. 03.01	Дифференцированный
	зачет

Виды и объем выполняемых работ, проверяемые результаты

Виды работ	Объём времени на изучение – недель (часов)	Проверяемые результаты (профессиональные компетенции - ПК, общие компетенции - ОК, практический опыт - ПО)
Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо.	8	ПО 3; ПК 3.1-3.2; ОК.1-9
Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов локомотивов	8	ПО 3; ПК 3.1-3.2; ОК.1- 9

Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо.	2	ПО 3; ПК 3.1-3.2; ОК.1-9
Заполнение и оформление различной технологической документации.	4	ПО 3; ПК 3.1-3.2; ОК.1-9
Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.	6	ПО 3; ПК 3.1-3.2; ОК.1-9
Соблюдение норм и правил охраны труда в процессе ремонта деталей и узлов локомотивов.	4	ПО 3; ПК 3.1-3.2; ОК.1- 9
Оформление отчёта/дифференцированный зачёт: проверка отчётных материалов по практике, отчёт студента по практике	2/2	ПО 3; ПК 3.1-3.2; ОК.1- 9

Критерии оценок

	Критерии оценок для дифференцированного зачета				
Вид работ	5 «отлично»	4 «хорошо»	3 «удовлетворительн	2 «неудовлетворит	
			o»	ельно»	
	их процессов ремонта узлов и деталей в	ставится в случае, если студент выполняет необходимый объём задания по разработке гехнологически к процессов ремонта узлов и деталей в соответствии с нормативной документацией	ставится в случае, если студент не полностью выполняет необходимый объём задания по разработке гехнологически к процессов ремонта узлов и цеталей в соответствии с нормативной документацией	ставится в случае, если студент не выполняет необходимый объём задания по разработке гехнологическ их процессов ремонта узлов и деталей в соответствии с нормативной документацие й	

3. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

- 3.1 Основные источники
- 3.1.1 Учебные пособия:
- 1) Коркина С. В., Клюканов А. В., Киселев Г. Г. Подвижной состав железных дорог (нетяговый подвижной состав): конспект лекций / Коркина С. В., Клюканов А. В., Киселев Г. Г. СамГУПС, 2017 180 с. Режим доступа: https://e.lanbook.com/reader/book/130446/#1
- 2) Подвижной состав железных дорог (нетяговый подвижной состав): иллюстрированное учебное пособие СамГУПС, 2018 68 с. СамГУПС, 2017 180 с. Режим доступа: https://e.lanbook.com/reader/book/130445/#2
 - 3.1.2 Нормативно правовые акты:
- 1) Приказ Минтранса России от 23 июня 2022 г. № 250 (с изменениями и дополнениями) «Об утверждении Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации».
- 2) Приложение 2 Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железнодорожном транспорте Российской Федерации от 23 июня 2022 г. № 250 «Об утверждении Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации».
- 3) Приложение 1 Инструкция по сигнализации на железнодорожном транспорте Российской Федерации от 23 июня 2022 г. № 250 «Об утверждении Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации».
- 4) Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава, утверждены Приказом Минтранса России от 03.06.2014г. № 151
- 5) Инструкция осмотрщика вагонов ЦВ-ЦЛ-408, Утверждена Советом по железнодорожному транспорту Государств участников содружества. Протокол от 21-22 мая 2009г. № 50 215с.

- 3.1.3 Интернет-ресурсы:
- 1) ГОСТ 33796-2016 Моторвагонный подвижной состав. требования к прочности и динамическим качествам. Режим доступа: https://allgosts.ru/45/060/gost_33796-2016
- 2) Воронова, Н.И. Техническое обслуживание и продление жизненного ресурса пассажирских вагонов: учебник / Воронова Н.И., Дубинский В.А. Москва: КноРус, 2019. 205 с. (СПО). ISBN 978-5-406-06543-3. URL: https://book.ru/book/929781. Текст: электронный.
- 3) Инструкции, указания и пособия по вагонному хозяйству железных дорог. Режим доступа: https://files.stroyinf.ru/Data2/1/4293816/4293816844.htm
- 4) Учебные пособия, учебники и учебные программы по конструкции, техническому обслуживанию и ремонту вагонов. Режим доступа: www.vagonik.ru, banking.net/knigi/79917-ustrojjstv
- 5) Вагоны (электронный ресурс) Режим доступа: http://trainshistory.ru/article/vagony

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности) осуществляется в процессе: наблюдения за выполнением видов работ (по Рабочему плану) практики, соблюдением правил техники безопасности, предоставлении отчётной документации.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)		Формы и методы	Нумерация тем в соответствии с	
опыт, умения, знания	ОК, ПК	контроля и оценки результатов обучения	тематическим планом	
ПО.3 - оформления технической и технологической документации; разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов	ОК.1-9,ПК. 3.1-3.2	Формы: дифференцированный зачёт. Методы: наблюдение за выполнением видов работ по Рабочему плану. Наличие характеристики (приложение A), отчёта, заполненного дневника.	ПП.03.01	

Производственная практика (по профилю специальности) - ПП.03.01 (конструкторско - технологическая)

Характеристика профессиональной деятельности

студента во врем	я производственной пра	іктики (по профі	илю специальности)
П	П.03.01 (конструкторск	о - технологичес	кая)
Студент(ка)			
обучающийся (-аяся) по	(фамилия, имя, специальности 23.02.06		сплуатация подвижного
состава железных дорог	, направление: Вагоны		
успешно прошёл (-ла) п	роизводственную практ	ику (по профиль	о специальности)
(преддипломную)			
в объеме 36 часов с «	_» 202_ г. по «	»202_ г.	
в организации			
	(наименование организации	, юридический адрес)	
Наименование			Оценка
профессиональных	Вилы работ в соответстви	и с ФГОС	

(наименование организации, юридический адрес)					
Наименование			Оценка		
профессиональных	Виды работ в соответствии с ФГОС,	ОПОР ПК, ТФ		Нет	
компетенций	ПС	onor m, r	Да (1)	(0)	
(трудовых функций)				(0)	
	астие в конструкторско-технологич	еской деятельности			
ПК 3.1 Оформлять	Структура и задачи цеха,	- демонстрация			
техническую и	организация работы цеха,	знаний по			
технологическую	документация цеха, связь цеха со	номенклатуре			
документации	смежными цехами,	технической и			
	автоматизация рабочего места.	технологической			
ПК 3.2 Разрабатывать	Основные положения	документации;			
технологические процессы	инструкции по дефектоскопии	- правильность			
на ремонт отдельных	деталей подвижного со- става,	заполнения техни-			
деталей и узлов	правила техники безопасности	ческой и			
подвижного состава	при работе с дефектоскопами,	технологической			
железных дорог в	способы обнаружения дефектов	документации;			
соответствии с	в деталях, методы обмера	- грамотность чтения			
нормативной	деталей и узлов.	чертежей и схем;			
документацией		демонстрация			
		применения ПЭВМ			
		при составлении			
		технологической			
		документации;			
		- демонстрация			
		знаний			
		технологических			
		процессов ремонта			
		деталей, узлов,			
		агрегатов и систем			
		подвижного состава;			
		- соблюдение			
		требований норм			

охраны труда при составлении тех- нологической документации;	
- правильность выбора оборудования при составлении	
технологической документации;	

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося через оценку общих компетенций во время производственной практики (по профилю специальности):

Наименование компетенций	ОПОР ОК		ь сформі ности ОЬ	
		низкий	средний	высокий
решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- эффективная организация собственной деятельности по освоению работ в соответствии с программой практики; - рациональность выбора типовых методов и способов выполнения профессиональных задач.			
современные средства поиска, анализа и интерпретации информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности				
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в	-постановка и выбор цели, способов деятельности в соответствии с рабочей ситуацией, осуществление самоконтроля и самокоррекции для достижения цели, своевременное устранение допущенных ошибок; -способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях при выполнении профессиональных задач; -ответственность за результат своего -степень развития и успешность			

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на	коммуникации, как в устной так и в письменной форме (работа с	
ОК 06. Проявлять гражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений,	-сформированность зрелой гражданско- патриотическую позиции на основе традиционных общечеловеческих ценностей уважительного отношения к историческому наследию страны, старшему поколению с учетом	
окружающей среды,	•	
физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной	профессиональных задач на основе принципов ЗОЖ	
профессиональной документацией на государственном и	- демонстрация навыков использования документации на государственном и иностранном языках в профессиональной деятельности	

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики.

Показатели сформированности компетенций:

Низкий - воспроизводит

Средний - осознанные действия

Высокий - самостоятельные действия

Заключение:	
ПК сформированы на оценку	
Уровень сформированности О	₭:
Высокий	
Средний	
Низкий	
Итоговая оценка по преддипломной практике (дифференцированный зачет) ———————————————————————————————————	